



HEIDENHAIN



产品信息预览

TS 750
TS 150
磨床工件测头

TS 750和TS 150 工件测头

海德汉开发和生产用于机床上使用的工件和刀具测头已有超过35年的历史，不断创新测头技术新标杆，例如无磨损的光学传感器。

TS 750采用高精度压力传感器。通过作用力分析产生触发脉冲。将探测期间的作用

力转换成电信号进行处理。这种探测方法可在360°范围内保持极高的探测精度一致性。

在测针座的周围排列多个压力传感器，检测TS 750测头测针偏离自由位置的程度。

一旦测头发生接触，探测力立即增大（参见图1：2）。将压力传感器生成的信号进行处理后产生触发信号。由于探测力较小，因此在探测中可达到高精度和高重复精度，对被测对象几乎无任何影响。弹簧的触发力仅在测针继续偏离自由位置才起作用直到机床停止运动（参见图1：3）。

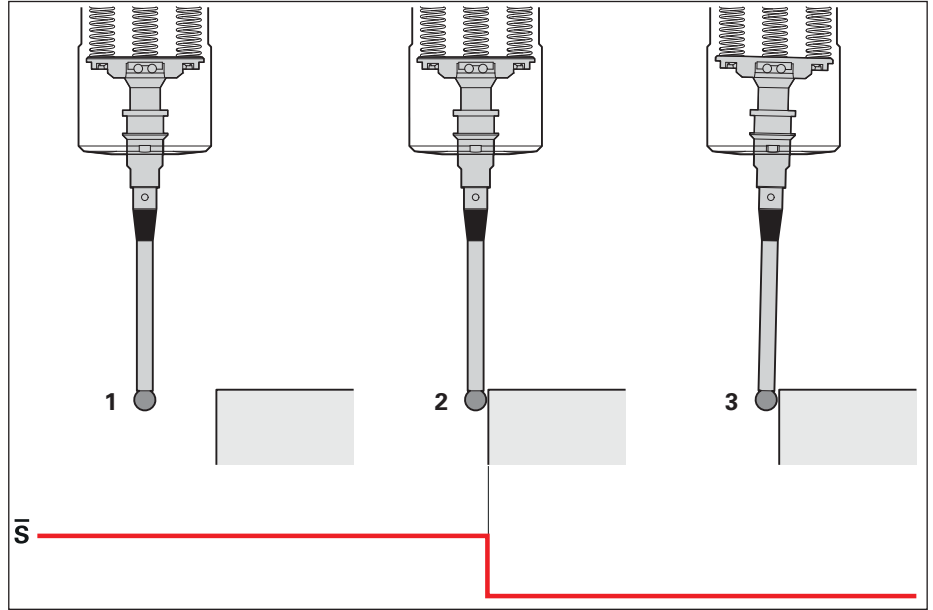
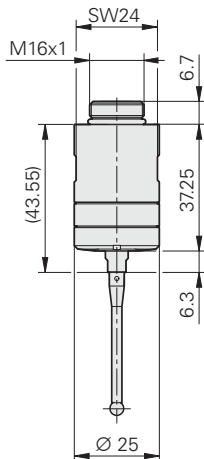
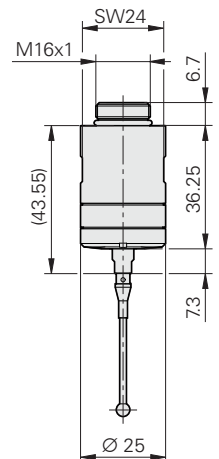


图1：TS 750的触发信号

TS 750



TS 150



工件测头	电缆	
	TS 750 ¹⁾	TS 150
探测精度	≤ ±1 μm, 使用T434标准测针	≤ ±5 μm, 使用T404标准测针
探测重复精度 单方向重复探测	2σ ≤ 0.25 μm, 探测速度为1 m/min时	2σ ≤ 1 μm, 探测速度为1 m/min时
探测力	轴向: ≈ 1.5 N 径向: ≈ 0.2 N	轴向: ≈ 7 N 径向: ≈ 1 N
触头偏离量	≤ 5 mm, 各方向 (测针长度L = 40 mm)	
触发力	轴向: ≈ 8 N 径向: ≈ 1 N	
探测速度	≤ 3 m/min	
防护等级EN 60529	IP68	
工作温度	10 °C至40 °C	
存放温度	-20 °C至70 °C	
不含底座质量	≈ 0.1 kg	≈ 0.1 kg
固定*	<ul style="list-style-type: none"> • 底座用M22x1螺纹固定和轴向电缆出线 • 底座用三个M3螺纹固定和轴向电缆出线 • 底座用四个M3螺纹固定和轴向电缆出线 • 测头加长杆用M16x1螺纹固定 	
电气连接*	安装座上两个滑动触点	
信号传输	电缆: ≤ 25 m	
供电电压 ²⁾	DC 15 V至30 V, ≤ 85 mA (空载) 时	
输出信号 ²⁾	触发信号S和 \bar{S} (方波信号和其反相信号) 可变触发输出	
HTL信号电平 ²⁾	$U_H \geq 20 \text{ V}$, $-I_H \leq 20 \text{ mA}$ $U_L \leq 2.8 \text{ V}$, $-I_L \leq 20 \text{ mA}$ 时 DC 24 V额定电压时	

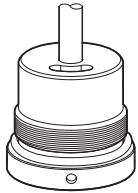
* 请订购时选择

1) 有限供应; 只有联系海德汉后才能订购

2) 通过UTI 150

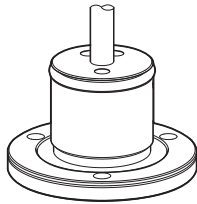
附件

底座



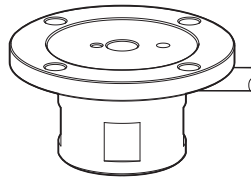
ID 1184715-10

底座



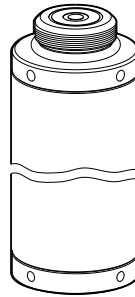
ID 1279419-09

底座



ID 1213408-10

加长件



ID 1278251-xx

服务遍全球

无论机床和测头位于哪个国家，海德汉都为您提供现场支持服务。



HEIDENHAIN

约翰内斯·海德汉博士（中国）有限公司

北京市顺义区天竺空港工业区A区

天纬三街6号 (101312)

☎ 010-80420000

FAX 010-80420010

Email: sales@heidenhain.com.cn

www.heidenhain.com.cn

本产品信息是以前版本文件的替代版，所有以前版本不再有效。
订购海德汉公司的产品仅以订购时有效版本的“产品信息”为准。

更多信息：

为确保PWM正常工作，必须满足以下文档中的要求：

- 样本： *电缆和接头* 1206103-xx
- 样本： *机床的3-D测头* 1113984-xx